

# 2020

" "

( (2020) 112 件)

依 人 养 位 位 ，  
、 、 位 。 内  
、 位 ， 体 、 关专业 与  
、 丰 专业 与专业 ， 专业 。  
：

1. 养 ， 业 争 ；
2. 养 专业 人 ；
3. ， 促 专业交 ， 以 、  
关专业 体 ；
4. 依 ， 会 、 专业  
， 促 业、企业 与 作， 为 会 养 专业 人 。

## (一) 内 与

， 4m×5m ，  
一 、 一 ； ， 4m×5m 内  
， 位。 供 。  
为 2020 10 8 9 ， 7 ， 为 业  
A 。 ： 4 ； ： 10.5 。

具体 1: 与 具体

		内 与
一 2020.10.7	全	(下 三 会 ， 会 二 入 ， 会 )
二 2020.10.8	6:45	: 入 ， 两 。
	7:15	入 位。
	7:15	入 。

	7:30~11:30	( : 事 )。
	11:30~14:00	， 个 一 作 ， 三 。
	11:30~14:00	、休 。
	14:00~14:30	位 件， 位 ( 位 与 位 )， 二 。
	14:30~18:00	一 ， 3.5 。
三 2020.10.9	7:45~8:00	件， 入 位。 入 。
	8:00~11:30	二 ， 3.5 。
	11:30~12:30	、休
	12:30~12:45	件， 入 位。 入 。
	12:45~16:15	三 ， 3.5 。

(二)

内 供 AutoCAD2012 中 、 Adobe Photoshop CS6 中 、 3Dmax2010 中 SketchUp8 中 、 Adobe Acrobat 以 Office2010 件。 内 4m×5m ， 供 ， 上 ， 一 ， 位上。

(三)

事 供 (其中 为 )， 一个 入 ， 、 、 、 ， 交 ， 充 代 ， 具 一 、 ， 乔、 、 。 以人为 ， 人 体 。 ， 关 。 具 ， ( ) 位 、 、 、 。 中 位 、 、 。

下:

①

- ② 体 不 于 20%;
  - ③ 一个 , 不 , 与 , 其他 作 供 ;
  - ④ 与 , 不 , 不 , 与 , 其他
- 供 ;
- ⑤ 使 供 .
- ( ) 内
- 内, , 主 , ,
- 与 . 内 :

1.

- ① 1 ;
- ② (不 300 ) 。

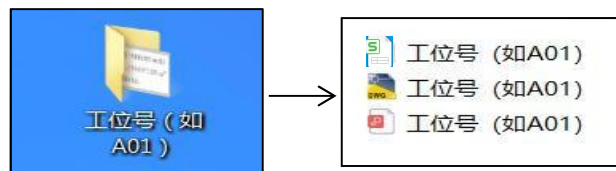
2.

- ① 1 ;
  - ② 位 1 、 1 、 ( ) 1 ;
  - ③ 做 ;
  - ④ 作 ;
  - ⑤ 、 ;
  - ⑥ 、 1 ;
  - ⑦ 、 、 ;
- 以

以上内 上, 作 内 。

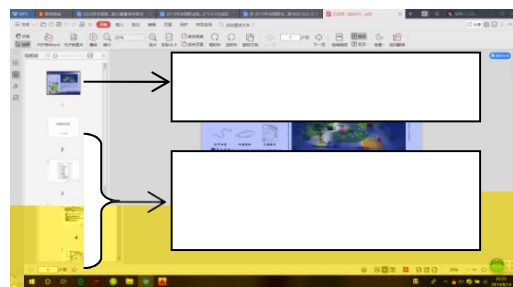
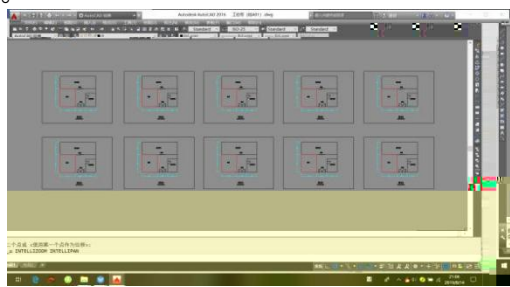
3.作 与体

一个 dwg 件、一个 pdf 件 一个 xls 件保  
一个 件 交 ( 1-2 ) 。



其中“ 位 .dwg” 件为全 , A3 , ,  
例 , 使 , 一个 ,  
从 、从下 依 ( 3 ) 。“ 位 .pdf” 件内 从  
为 A3 作 A3 pdf 一 ( 4 ) 。“

位 .xls”为 值 ， 内 关 、位 、 、  
 、 值 ， 便于 。 “ 位 .xls” 值  
 供， 值 4个 内。（ 值 内  
 6 作 与 值）  
 作 RGB 、 150PPI、 A3 ， 内 与



作 储 。作 内不 位 、  
 内 任何 作 、 关信 ， 。

( ) 例

中 例 会 一 供。

(五)

会 ， 使 具 作、 、  
 。内 、 体、 、 、 作 、 作、  
 中全 内 。

(六) 与

中 会 一 供。 2。

2 供 具 ( 个 位 )

1		13000r/min 1240W 30mm ( 、 1 )	1	
2	光	13000r/min 850W	1	
3		210mm	1	
4		305mm	2 位共 1	
5		680r/min	1	
6		500w, 20mm, 45° , 70mm	1	
7		— 、 —	2	

8			1	
9		5m	1	个
11			1	个
12			2	个
13			1	个
14			1	个
15			1	个
16		具		1
	光 仪、 充 。 位	6	。 个 位 、 ， 供	

**3**

**具 ( 个 位 )**

1	仪		1	: class II、 : ±0.3mm/m、 : ±3°
2			2	
3		个	2	
4		个	2	
5		个	2	
6		个	2	
7		个	2	
8			1	—
9	丝		1	
10			1	
11			2	
12			2	
13		个	1	
14			2	
15			2	
16			2	
17		个	1	
18		个	2	
19	1		2	
20	2		2	( )
21			1	
22			2	5m
23		个	1	

24	兵		1	
25			1	
26			1	
27	修		1	
28			12	
29		个	2	
30			2	
31		个	2	
32			2	
33	位	个	6	40cm

4                    主        供                    (    个    位 )  
(以下                    会                    偏                    )

	1		1.0-1.5m,      0.08m	1	
	2		1.0-1.5m	1	
	3		0.5-0.8m,      0.3-0.5m	3	
	4		0.4-0.5m	3	
	5		0.3-0.5m,      0.3-0.4m	10	
	6		0.4-0.6m, 5	10	
	7	两	0.2m	共 80	2    40
	8	东	0.4m*0.3m ( * )	10	
	9			15 m <sup>2</sup>	
	10		500*250*30mm	15	
	11		250*250*30mm	15	
	12		2-4cm	20	25    /
	13		200-500	5	( )
	14		100-600mm、    40-80mm	0.6	
	15		100*100*50mm	70 个	
	16		500*120*100mm	10 个	
	17		600*600*30mm	6	
	19		240*115*53mm	400	
	20		600*240*200mm	20	
	21		200*100*50mm	100	
	22		15*90*4000 mm	16	( 内)

	23		40*60*4000 mm	6	(内)
	24		85*85*4000 mm	2	(内)
	25	PVC	5cm, 4m	1	
	26		丝, 1.5cm, 5m	1	
	27		40w、于 39L/min	1	
其他	28		5m	1 个	
	29	丝	5cm 1 8cm 1	2	100 个/
	30			20 m <sup>2</sup>	4
	31		中	3	0.4
	32		32.5	2	

： 不 供 ， 。

具

具 以 ： 光 仪、 、 、 、 、 、 修 具； 个人

： 保 、 保 、 、 、 、 、 。 上

， 其他 具。 具 个人 具 不

信 。

具 内 不 0.73 ， 不 个人 具， 上

具 不 入 。

具 ， 以 ， 件

具、 以 ， 以 之 其他 。

中 会 ， 一 供 、 、 、

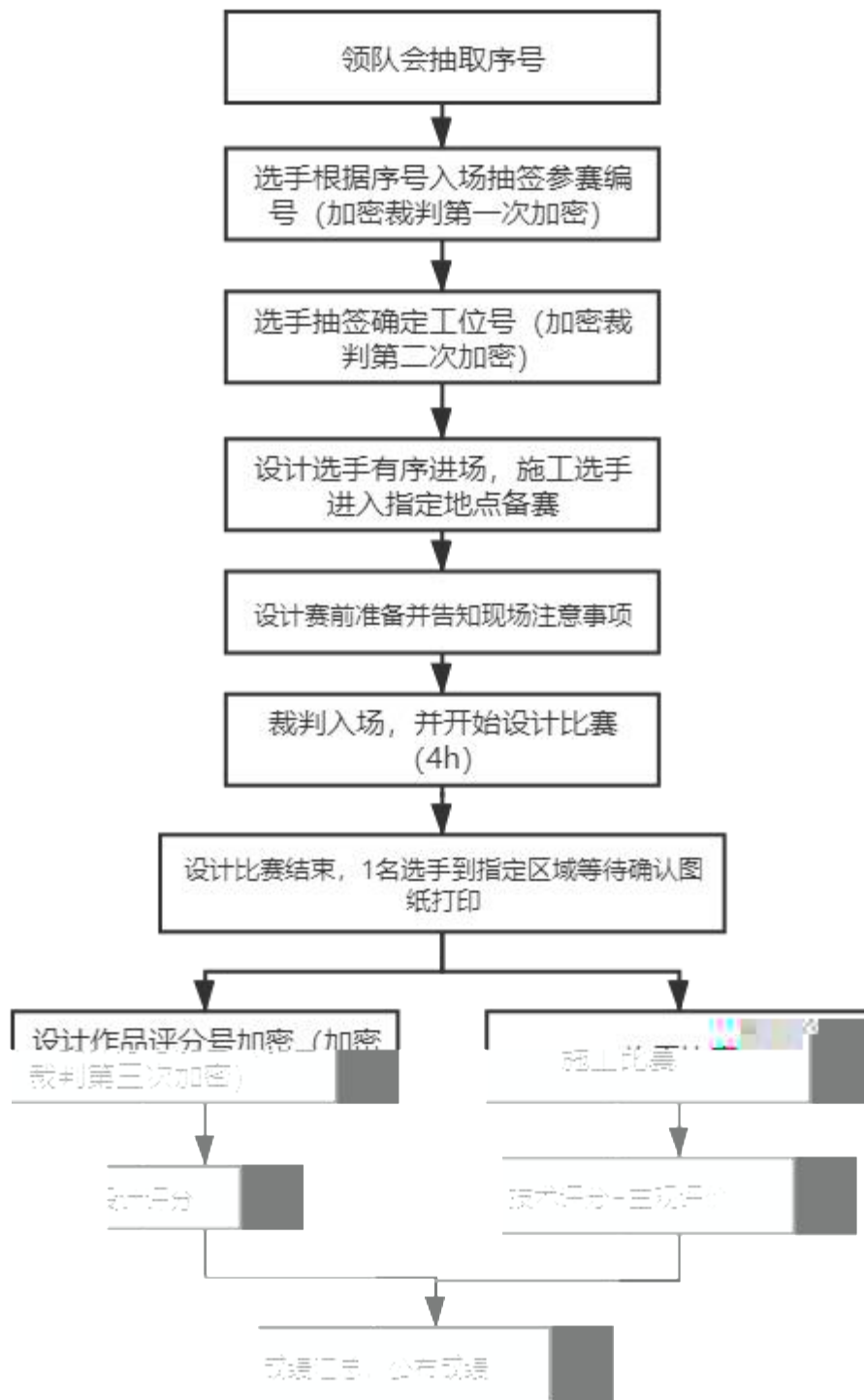
。

为 体 。 个 1 ， 4 ， 2 。

先 2 内 作 ( )

， 会 ， 个 2

， 2 内 作 。



(一)

与“ ” 关 专业 。

(二)

件。



(三)

为体，以为位，1—2代，1  
(兼任)，4(2, 2)、1-2  
。为2020(, 不25,  
2020 11 1, 五、五)且  
。交信下。

( )

一, 不允入。  
严与作人交, 不以体  
。  
严, 严、, 保一, 以免  
事。

(五)入

。  
份。供、份、  
, 件上、与一。  
具、具书, 不允任何储、  
, 入。  
一依, 二位  
, ; 下入, 位  
位。

(六)

入, 从一。  
10, 任, 具、  
件, 不使具任作。  
, 任作。  
中, 严全作, 保人全,  
人。  
中任书不, , 为  
元件充,  
元件、与、位,  
人予以。人  
中。

，先 人 ， 全  
， 允 人 ，  
人 ， 、元 件 元 件 ，  
从 之 ，为 。  
中 不 位，不 与 其他 人 交 。  
任 ， ，  
、 位 。  
中，严 他人 ， 作 不 ，  
他人 ， ， 会  
， 其 。

(七)

15 ， 一 余 。  
信 ， 。  
， 停 任 作。 任 书、 、  
作 上，不 ； 具、 作 具 ，保 ，不  
。  
， 、 位， 位 上。  
， 一 。  
全 ， 入 位， 作 ，  
作。 ， 停 作， 。  
， 休 、 。  
， 业 位 ， 位上 具、  
位、做 ，使之 业 。

(八)

人 份 、 。  
、位 、 具 ，不 、 。  
30 入 ( 30 入 ，  
具 交 ， 供 ， 书 上 ， ，  
与 具不 )， 位 。 15 ，不 入 。 30  
， 。  
具 ( 具 ) 会 一 供。  
交 作 。  
会 内 交 作 。作 上 不 任何

份，。  
中，休、，一 作 内，  
一。  
中不，，。 两  
位 为。  
， 举，，  
不 任何 作。  
一， 停 作，不 以任何。  
作， 《作 交 》上，。  
、 以 中 休 以 为，，  
入 位， 中 休， 停下 位。

- (1) 作 上交 书； 作 为，  
产 产 任。
- (2) 公， 关专 保，严 保。
- (3) 作 主， 主 不、传、  
作， 产 任。  
不 供 Internet， 不 任何 互。  
。 两， 之。

#### (九) 事

1. **2020** (， 不 **25**，  
**2020 11 1**，五、五)。  
2.， 不 任何 件、、 储  
具 入。  
3.， 从。  
4.、 作人 以，其他人 会  
不 入。  
5. 人 会，不 任何与 内 关  
，不 关 公。  
6. 为 买 伤 保，  
件 交 件， 买。 个人 允，  
保、保、、

7. 中，严 他人 ， 作 不 ，  
他人 ， ， ， 会  
， 其 。

### (一)

2 ， 不 于 60 ； 体 ， 仪、交 、  
、  
体 主 以 件 ， 作 件。  
两 ， 之 。  
， 全、 。

### (二)

不 于 3000 m<sup>2</sup>， 个 位 20 m<sup>2</sup> 20 m<sup>2</sup> ， 供  
50 个 伍 。其中 内 位 40 个， 位 10 个 ( )。  
内 公 共 、 ， 个 位 30cm 。  
个 位 220V 一 ， 不 于 2 个以上 ；  
个 位 、 。 ， 全、  
。

专 、 、 、  
关专业 46 世 件

： 《 》 (GB/T 8239—2014)、 《 体  
》 (GB50924—2014)、 《 价 》 (GB50500—2013)、 《  
体 》 (GB50203—2011)。

业 ： 《 》 (CJJA3\_82-2012)、 《  
》 (CJJ/T222-2015)、 《 与 》 (JGJ146—  
2013)。

AutoCAD2012 中 、 Adobe Photoshop CS6 中 、 3Dmax2010 中 SketchUp8  
中 、 Adobe Acrobat 以 Office2010 件。 中  
例与 。

(一) 件

严、公、公、公。个于  
作，作，为 200  
。具体 5- 7:

5 与 值 (共 100 )

一	二 价	三 价	
(25 )	(9 )	具 一 休 ， 主 。	3
		， 丰 ， 全。	2
		。	3
		， 与 内 一 。	1
	(11 )	， 、 。	3
		、 。	3
		以 体 主 、 、 体	2
		。	3
	(5 )	、 、 会 。	2
		中 、 、 与 ，	1
		。	2
		， 。	2
(30 )	(8 )	一个 入 ， 。	1
		例 ， 。	2
		、 例 。	2
		。	1
	位 (4 )	。	2
		、 ， 。	1
		。	1
		、 。	1
	(4 )	、 。	1
		。	1
		。	1
		。	1
	(4 )	与 、 。	1
		、 、 ， 。	2
		， 。	1
	(10 )	乔 。	2
		、 与 供 ， 供 全	2
		。	2
		、 、 例 与 。	2
		。	2
(30 )	(6 )	、 。	1
		例、 ， 。	1
		、 ， 。	1
		、 。	1
		与 、 。	1

		、 丰、 。	1
(6)	作	例、 ， 。	1
		、 ， 。	1
		、 。	1
		、 。	1
		与 、 。	1
		、 丰、 。	1
			、 。
(6)		例、 、 ， 。	1
		、 ， 与 、 。	2
		。 、 ， 与 、 。	2
		。 、 ， 与 、 。	2
(6)		、 。	1
		例、 、 ， 。	1
		。 、 ， 与 、 。	2
		。 、 ， 与 、 。	2
(6)		、 。	1
		例、 、 ， 。	1
		。 、 ， 与 、 。	2
		。 、 ， 与 、 。	2
(15)	(5)	中 ， 。	3
		供 2/3 以上。	2
	值 (2)	不 ， 内 1 个 值 0.2 ， 内 ， 与 2 为 。	2
	作 (3)	作、 、 一。	2
		， 不 人 作。	1
	作 (5)	A3 为 pdf 。	2
		autocad 中 为 ， ， 。	2
件 、 储 。		1	
			100

6 作 与 值 ( 70 )

内	值	值	值	值	公
乔 A	X、Y 位	2	20mm		( 位 中 X、Y ) ， ±0-2cm, 1; ±>2--4cm, 0.5; >4cm, 0

乔 B X、Y 位 2 20mm

( X、Y) 位  
中  $\pm 0-2\text{cm}$ , 1;  
 $\pm >2-4\text{cm}$ , 0.5;  
 $>4\text{cm}$ , 0

	体	丁	1	且 , 上	— 不 0.5
	体		2	2mm	两 , $\pm 0-2\text{mm}, 1$ ; $\pm > 2-4\text{mm}, 0.5$ ; $> 4\text{mm}, 0$
	体		2	2mm	两 , $\pm 0-2\text{mm}, 1$ ; $\pm > 2-4\text{mm}, 0.5$ ; $> 4\text{mm}, 0$
	了		1	\	
			1	内	—
			2	2mm	两 , $\pm 0-2\text{mm}, 1$ ; $\pm > 2-4\text{mm}, 0.5$ ; $> 4\text{mm}, 0$
(9)	体	丁	1	且 , 上	— 不 0.5
	体		2	2mm	



	上		1	\					
		— ;	1	\					
作 (15)			2	2mm					两 , ±0-2mm, 1; ±>2-4mm, 0.5; > 4mm, 0
			2	2mm					两 , ±0-2mm, 1; ±>2-4mm, 0.5; > 4mm, 0
			2	内					中 内
		且一	2	\					
		—	2	\					
			2	2mm					两 , ±0-2mm, 1; ±>2-4mm, 0.5; > 4mm, 0
			1	\					0
		上 位于一 上	上 位于一 上, 且不 于	1	\				
		作	、	1	\				— 0
(1 )		不中、 使	1	\					
			70						
: 1. 值, 不作, 中 值 。 2. 一下 与 一下 内, 内不, 作 且 二下 不 作。 一下 内, 一下 内不, 作 以 其他内 作。									

7 作 与 值 (主 30 )

	内	值	一	二	三	值
作 (10)	全、保		2			
	作	交 作中 优 , 互之 ; 且互 作; 与共 具 伍 使 共 具。	2			
		作 一个 , 不 作停 。	2			
	具、 使	使 与 作 具 专业, 与 一 , 专业。	2			
		中, 作, , 乱 为。	1			
	个人	作 不 , 做 。	1			
(4 )			1			
			2			
			1			
(2 )	体		1			
			1			
(2 )	体		1			
			1			
(2 )			1			
			1			
(2 )	体		1			
		、 位于一 、	1			
体 (8)	体	优 优 , , 上 了	2			
		具	2			
		,	2			
		且	2			
			30			

:主 为 0.1 , 为 , 以 上 , 个

(二)

、中、全，不允，  
会一。  
共15人，其中1，3，不。

1.

(15)作(85)两。  
、，  
作、作、作、与。  
，作为  
。  
作、三个，  
个，个作，  
作为个。  
一，位，交  
，作为作。

2.

主价(30)(70)两。  
主价中，作  
体价。一。  
仪、光仪、具作  
，。  
，具体一  
，个不15  
。  
一，为  
。

从，位，交  
，作为。  
中，，依关公、公，  
位。

(三)

与产

个位中，

。交。  
个位个，产个位（  
）。

为保，  
以书，。

（）公  
产，业公，公 2  
上。

具体公 为 2020 10 10 上 8:00-10:00。

“2020 业 ” 关

。

全、全事、全、事  
、伤事、事  
，供事。

事先，保。

个一人，伤，、

。严，。

个一专业人，

，先人修，内修，。

全一作先件，作

。保、、

、作人众人全。

（一）

，位关位全

。

入位、事作人入作，严、

具。 ， 一 、 一 。

(二) 件

， 一 ， 。

全 ， 了 以 全 ， 严

关 ， 保 个人 人 。

(三) 任

， 为 买 人 伤 保

。

， 关 ， 、

全 。

伍 与 人 全 ， 与 全

。

伍 14 关键 ， 人 入

体 ， 体 于 37.3℃ 人 。

( )

事 ， 一 专 ，

免事 ， 予以 会。 全

以停 ， 会 。

(五)

伍 全事 ， 其 。

伍 全事 ， 作人 、 ，

其 。

作人 ， 任。 全事

， 关 任。

(一)

1. 不 、 具、 件， 公 、 ，  
以 作人 为 ， 。
2. 1 内 ， 不予 。

仲 作 交书 。

事

件、 、 人、 依与 充、 事  
。事 依 不充、 仅 主 不予 。

- 、 。
3. 仲 作 ， 事 ， 3 内书  
， 。
4. 人不 为 、 作人 ， 为 。

(二) 仲

仲 作 代 。

仲 作 2 内 ， 。

仲 作 为 。

2020 业 ( ) “ ” 一  
2020 业 ( ) “ ” 会。  
伍 以 份 入 交 QQ 872984149 ，  
。

件： 2020 业 ( ) “ ”  
作

件：

为 ， 保 2020 业  
全 ，  
作 《关于 做 作 》 《  
作 》 关 件 ， 。

1. 为主， 。 传 ，  
人 作人 ， ， 例  
与 ， 传 ， 传 。  
2. 依 ， 一 。 严 关 ， 公共 事件  
、 、 作 依 。 作 ，  
、 、 与 作。  
3. ， 上 。 、 ， “ ” ， 保  
、 、 、 ， 一 事件， ，  
上 关 。

会人 ， 2020 业  
作 ， 一 作。

：

： 保 、 仕 、 伟、 、 亮、 。

作 ， ， ， 严 ，  
任。 健 ， 、 作  
， 关 作 ； ；  
信 ， 做 关 。 全体 24 保 ，  
保 ， ， ， 关信 ， 全  
以 ， 保 全。

- 作 下 信 、 全保 、 保 、 4个 作 。
1. 信 ： 健 信 作， 人 ，

健、上、传，保信上，  
作。任：与  
2. 全保：，全、全事件。  
任：保  
3. 保：以、，保  
、全。任：  
4.：、，、  
人，做、、公共  
具，做个人，  
、。任：

1. 做、、、、  
位，。  
2.。使，使，保。  
不具件，保内，内。  
3.一、免。  
4. 严，保，保，保下。  
。

人、人、临会人、作人、乘人入  
人健。  
1. 人入体，体于 37.3℃ 人。  
。个人做，一，佩。  
不佩。举保 1 以上。  
2. 人住、体乘入健，健  
、人不入内，。做人  
健，以便。  
3. 人位 14 关键。以下  
人，不：例、似例、  
； 14、，传体不。  
14 内 内中，上不，



人，。

4. 人位人健。14，健，、1体。一、乏、充似，位，，似传体不不。

，健，人健，。一、乏、充似，位会，，似传体不不。

1. 人，位。
2. 保，入免，保。
3. 作，严具，全。

1. 做，以，内，使中，保内。
2. ，保，人乘。
3. 严，保，保下。

1. ，人、不体  $\geq 37.3^{\circ}\text{C}$ ，关作人，人，为其佩一（佩佩），人，人做个人，2. 临，人入中。人，。

1. 做 交 。 ，严 做 个人 ，全  
佩 一 ， 保 ， 保 与其他人 ，  
人 停 。
2. 使 ， 人 作 人 中乘  
住 ， 位 ， 中乘  
， 保 ， 全 使 。